

OMSCHRIJVING

Double Coat Karaat is een high solid twee componenten transparante aflak op basis van verzadigde polyesterharsen, transparante pigmenten en gemodificeerde alifatische isocyanaten en UV filters.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Speciaal ontwikkeld voor het egaal af- of bijwerken van verkleurde houtsoorten en ter nuancering van de kleur van nieuw hout;
- Hoog vullend vermogen;
- Uitstekende applicatie eigenschappen en daardoor gemakkelijk te verwerken met kwast, roller of spuitapparatuur;
- Zeer goede vloei, na droging zijn strepen of sinaasappelhuid niet meer zichtbaar;
- Goede bestandheid tegen diverse huishoud chemicaliën en (zout) water;
- Hoge krasvastheid;
- Uitstekend glans behoud, niet vergelend;
- Normaliter worden één tot twee lagen Double Coat Karaat aangebracht. Deze worden daarna afgewerkt met Double Coat Dubbel UV.

KLEUREN EN GLANS

Licht eiken, mahonie en teak – Hoogglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,1 g/cm ³ (gemengd)
Vaste stof gehalte	:	circa 58 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	30 - 40 µm (droog), zie aanvullende informatie
Stofdroog na	:	circa 2 uur
Volledig verhard na	:	7 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 24 uur, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits geschuurd, schoon en vetvrij
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 48 °C verharder component 150 °C

RENDEMENT

Bij 30 µm (droge laag) : 19,3 m²/l

Bij 40 µm (droge laag) : 14,5 m²/l

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

- | | | |
|----------------|---|---|
| Hout | : | Vochtgehalte maximaal 12%, geschuurd met korrel P120-180; |
| Oude verflagen | : | oude twee componenten verf lagen in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen; geschuurd met korrel P120-180. Double Coat Karaat is niet geschikt om oude lagen één componenten verf over te schilderen; |

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 10 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

- Mengverhouding : 75,0 basis : 25,0 verharder (gewichtsdelen)
75,0 basis : 25,0 verharder (volumedelen)
- Inductietijd : 10 minuten bij 25 °C
20 minuten bij 20 °C
30 minuten bij 10 °C
- Verwerkingstijd : 1 uur bij 30 °C
2½ uur bij 20 °C
4 uur bij 10 °C

Applicatie met :

	Kwast/rol	Luchtspuit	Airless spuit
Type verdunning	Kwastverdunner	Spuitverdunner	Spuitverdunner
% verdunning	0 – 5 %	10 – 15 %	5 -10 %
Spuitopening	n.v.t.	1,2 – 1,4 mm	0.009 inch
Spuitdruk	n.v.t.	2 – 3 Bar	200 Bar
Reiniging	Kwastverdunner	Spuitverdunner	Spuitverdunner

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding Double Coat Karaat

	10 °C	20 °C	30 °C
Minimum	48 uur	24 uur	16 uur
Maximum, zonder schuren	3 dagen	2 dagen	1 dagen
Maximum, met schuren P320-400	Onbeperkt	Onbeperkt	Onbeperkt
Volledige verharding na	14 dagen	7 dagen	3 dagen

- Aanbevolen laagdikte
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Houtsoorten
Wanneer Double Coat Karaat wordt aangebracht over vette houtsoorten zoals teak adviseren wij het teakhout zorgvuldig te ontvetten met Double Coat Ontvetter. Gebruik geen thinner, aceton of wasbenzine. Laat het oppervlak vervolgens 30 minuten rusten alvorens een eerste laag Variopox Injectiehars aan te brengen. Schuur deze laag na 24 uur met korrel P120-180 en breng vervolgens de eerste laag Double Coat Karaat aan.
- Applicatie van Double Coat Karaat met kwast of roller
 - Gebruik voor het verwerken van Double Coat Karaat ovale kwasten, oplosmiddel vaste, kortharige mohair rollers of fijne moltopreen rollers.
 - Double Coat Karaat kan zonder extra verdunningsmiddel verwerkt worden
 - Voeg voor een optimale vloeï maximaal 3% Double Coat Kwastverdunner toe aan Double Coat Karaat. Deze hoeveelheid is onder andere afhankelijk van de omgevingscondities en temperatuur.
- Applicatie van Double Coat Karaat met luchtspuit
 - De gemengde lak (basis met verharder) na de inductietijd met Double Coat Spuitverdunner op een viscositeit van circa 20 tot 22 s DIN 4 brengen.
 - Omdat Double Coat Karaat een zeer goed vloeiende lak is, adviseren wij om het gehele oppervlak voor te nevelen om vervolgens na 15 minuten een kruislaag aan te brengen.
 - Let bij het werken met een drukvat op de afname van de verwerkingstijd. De temperatuur zal als gevolg van de reactie tussen basis en verharder oplopen. Hierdoor zal de verwerkingstijd afnemen.

- Applicatie van Double Coat Karaat met airless spuit
 - De gemengde lak (basis met verharder) na de inductietijd met Double Coat Spuitverdunner op een viscositeit van circa 50 s DIN 4 brengen.
 - Gebruik bijvoorbeeld een airmix of aircoat systeem, goede resultaten worden bereikt met bijvoorbeeld een Wagner Cobra 40/10 bij een materiaaldruk van 5 bar en een luchtdruk van 2 ½ bar.
 - Gebruik een spuitopening van 0,009 inch en een spuihoek van 60°.
- Schuren van Double Coat Karaat
De beste hechting wordt verkregen door tussen de lagen te schuren. Gebruik voor iedere volgende laag een fijnere korrel schuurpapier volgens de schuurladder: P240-320-360-400.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: augustus '14
457-00000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgave. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.