



# Epifanes Epoxy HB Coat

## Tweecomponenten high build epoxyverf

**Theoretisch rendement**

6m<sup>2</sup> per liter @ 85 µm droge laagdikte

**Praktisch rendement**

het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

**Richtlijnen m.b.t. rendement**

**Kwastverwerking:** 90% van het technische rendement  
**Verspuiting** : 70% van het technische rendement (grote vlakken)  
 50% van het technisch rendement bij kleine vlakken

**Applicatie details**

	Luchtspuit	Airless spray	Kwast/roller
Volume verdunning	5 - 10 %	0 - 5 %	0-10%
Spuitopening	1.5 - 1.9 mm	0.016 - 0.018 "	
Spuitdruk	3 - 4 bar	150-180 bar	
Viscositeit DIN-cup 4 mm	20-22 sec.		

**Droogtijden bij 180 µm droge laagdikte**

	Stofdroog	Overschiderbaar	Doorgehard	Chemisch uitgehard
<b>Bij 15°C. / 65% RLV</b>	3 uur	10 uur	36 uur	7 dagen
<b>Bij 20°C. / 65% RLV</b>	2 uur	6 uur	24 uur	5 dagen
<b>Bij 28°C. / 65% RLV</b>	1 uur	4 uur	20 uur	4 dagen

Indien een opvolgende laag Epoxy HB Coat binnen 24 uur wordt aangebracht, is tussenschuren niet noodzakelijk. Na 24 uur dient met P120 geschuurd te worden.

**Vereiste droge laagdikte**

Boven water	Onder water	Binnenzijde casco	Natte ruimten
170 µm	340 µm	170 µm	340 µm

**Geschikte primer**

Epifanes Epoxy Primer, droog, schoon, ontvet en geschuurd P120-150. Als eerste laag Epoxy HB Coat op oude geschuurde epoxylagen 20-25% verdunnen.

**Overschilderbaarheid**

**Boven de waterlijn met** Epifanes Poly-urethane Primer - Epifanes Poly-urethane Jachtlak

**Boven en onder de waterlijn met** Epifanes Interimcoat

**Plamuur**

Epifanes Epoxy Filler 1300 - Epifanes Epoxy Finishing Filler  
 Epifanes Epoxy Filler LG 880

**Veiligheid**

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende de gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.